


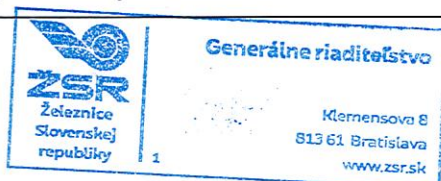
ŽELEZNICE SLOVENSKEJ REPUBLIKY

ŽSR
TS 3-7

Predpis

KATEGORIZÁCIA VYZÍSKANÉHO MATERIÁLU ŽELEZNIČNÉHO ZVRŠKU

Gestorský útvar odbor 430 GR ŽSR	Číslo 27588/2022/O 430
Účinnosť od 01. 03. 2023	
Schválil  Ing. Miloš Havrila generálny riaditeľ ŽSR	Dňa 23.12. 2022



OBSAH

ZOZNAM PRÍLOH.....	4
ZÁZNAM O ÚPRAVÁCH PREDPISU.....	5
ROZSAH ZNALOSTÍ.....	6
ZOZNAM POUŽITÝCH SKRATIEK A ZNAČIEK	8
ZOZNAM POUŽITÝCH POJMOV.....	10
PRVÁ ČASŤ.....	12
ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.....	12
I. kapitola.....	12
Úvodné ustanovenia.....	12
DRUHÁ ČASŤ.....	13
VYZÍSKANÝ MATERIÁL.....	13
II. kapitola.....	13
Kategorizácia vyzískaného materiálu.....	13
A. PREDBEŽNÁ KATEGORIZÁCIA.....	14
B. KONEČNÁ KATEGORIZÁCIA.....	15
C. KATEGORIZAČNÁ ZÁPISNICA.....	15
III. kapitola.....	17
Rozdelenie vyzískaného materiálu.....	17
A. ZATRIEDENIE VYZÍSKANÉHO MATERIÁLU DO SKUPÍN.....	17
B. PODMIENKY PRE ZATRIEDENIE MATERIÁLU DO SKUPÍN.....	19
TRETIA ČASŤ.....	48
ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA.....	48
PREBRANÉ PRÁVNE AKTY.....	49
PREDPISY, NORMY A INÉ DOKUMENTY NA KTORÉ SA ODKAZUJE.....	49

ZOZNAM PRÍLOH

Príloha č. Názov prílohy

- 1 Zápisnica z predbežnej kategorizácie – vzor
- 2 Zápisnica z konečnej kategorizácie – vzor
- 3 Protokol o odovzdaní a prevzatí materiálu železničného zvršku – príklad

ZÁZNAM O ÚPRAVÁCH PREDPISU

Číslo úpravy	Účinnosť od	Opravit			Poznámka
		Dňa	Meno	Podpis	

ROZSAH ZNALOSTÍ

Podľa funkcie:

Organizačný útvar	Funkcia (pracovná činnosť)	Znalosť
GR ŽSR	garant predpisu	informatívna
	zamestnanci vykonávajúci metodické riadenie v oblasti železničného zvršku	informatívna
OR	zamestnanci vykonávajúci metodické riadenie v oblasti železničného zvršku	informatívna
CLaO	zamestnanci vykonávajúci logistické operácie s materiálom	informatívna
VVÚŽ	prednosta sekcie VOJ (ŽTS)	informatívna
	vedúci oddelenia VOJ (diagnostika ŽTS)	informatívna
	diagnostik ŽTS (zamestnanci vykonávajúci kategorizáciu)	úplná
Správca ŽI	vedúci prevádzky TO	informatívna úplná: čl. 9 a10 prílohy č. 1 – 3
	hlavný majster ŽTS	informatívna úplná: čl. 9 a10 prílohy č. 1 – 3
	traťmajster	informatívna úplná: čl. 9 a10 prílohy č. 1 – 3
	majster TO	informatívna úplná čl. 9 a10 prílohy č. 1 – 3
	referent prierezových činností (agenda kategorizácií a materiálu)	úplná

Podľa odbornej skúšky:

Odborná skúška číslo	Znalosť
30 A, 30 B, 33, 34, 35, 36, 37, 38	informatívna

ZOZNAM POUŽITÝCH ZNAČIEK A SKRATIEK

BK	Bezstyková koľaj
CLaO	VOJ ŽSR, Centrum logistiky a obstarávania
EÚ	Európska únia
GR	Generálne riaditeľstvo ŽSR
KP	Koľajové pole
KL	Koľajové lôžko
LIS	Lepený izolovaný styk
MIS	Montovaný izolovaný styk
MTZ	Materiálno-technické zásobovanie
OR	VOJ ŽSR, Oblastné riaditeľstvo
STN	Slovenská technická norma
TDP	Technické a dodacie podmienky
TO	SMSÚ ŽTS, Traťový obvod
VL	Vzorový list
VOJ ŽSR	Vnútorňa organizačná jednotka ŽSR
VTP	Všeobecné technické podmienky
VVÚŽ	VOJ ŽSR, Výskumný a vývojový ústav železníc
ŽI	Železničná infraštruktúra
ŽSR	Železnice Slovenskej republiky
ŽTS	Železničné trate a stavby

ZOZNAM POUŽITÝCH POJMOV

dodatočný výzisk (strata)	je rozdiel medzi predpokladanou stratou uvedenou v zápisnici z konečnej kategorizácie a skutočnou stratou po doložení dokladov o vážení;
kategorizácia	je zatriedenie vyzískaného materiálu do jednotlivých kategórií;
materiál železničného zvršku (materiál)	všetky konštrukčné prvky z ktorých pozostáva železničný zvršok v závislosti od sústavy železničného zvršku;
strata	je rozdiel medzi hmotnosťou nového materiálu a hmotnosťou kategorizovaného materiálu;
sústava železničného zvršku	je súhrn konštrukčných prvkov, kde základným konštrukčným prvkom je koľajnica. Ostatné konštrukčné prvky sústavy sú voliteľné a kombinovateľné v závislosti na použití v rôznych podmienkach (KL, koľajnicový podklad, drobné koľajivo);
vyzískaný materiál (výzisk)	je materiál vyzískaný pri stavbe, modernizácii, rekonštrukcii, oprave a údržbe alebo likvidácii majetku v správe ŽSR;
výhybky	sú koľajové zariadenia železničného zvršku umožňujúce prechod vozidiel z jednej koľaje na druhú bez prerušenia ich chodu;
železničný zvršok	tvorí jazdnú dráhu, ktorá nesie a vedie koľajové vozidlá a je uložená na železničnom spodku. Tvorí ho koľaj, výhybky, koľajové križovatky a zvláštne konštrukcie. Základnými konštrukčnými prvkami železničného zvršku sú koľajnice, koľajnicové podklady, drobné koľajivo a KL.

Poznámka

Uvedené pojmy sú použité na účely tohto predpisu.

PRVÁ ČASŤ ZÁKLADNÉ USTANOVENIA

I. kapitola Úvodné ustanovenia

1. Predpis ŽSR TS 3-7 „Kategorizácia vyzískaného materiálu železničného zvršku“ (ďalej len „predpis“) slúži k zatriedeniu vyzískaného materiálu železničného zvršku do jednotlivých skupín s dodržaním podmienok jednotlivých súčastí konštrukcie sústav železničného zvršku UIC 60 (60E2, 60E1), S 49 (49E1), R 65 a starších, pri ich objednávaní, skladovaní, montáži a údržbe.

2. Tento predpis je záväzný pre všetky príslušné organizačné útvary ŽSR a ostatných zhotoviteľov, ktorí vykonávajú práce na železničnom zvršku na tratiach ŽSR, pričom pre ostatných zhotoviteľov musí byť dodržiavanie predpisových ustanovení dohodnuté zmluvne.

3. Nadobudnutím účinnosti tohto predpisu sa ruší príloha č. 41 predpisu S 3 „Železničný zvršok“, účinného od 01.01.2014.

4. Neobsadené.

5. Neobsadené.

DRUHÁ ČASŤ VYZÍSKANÝ MATERIÁL

II. kapitola Kategorizácia vyzískaného materiálu

6. Vyzískaný materiál určený pre opakované použitie musí spĺňať požiadavky na bezpečnosť a jeho opotrebovanie nesmie prekročiť stanovené hodnoty.

7. V rámci prípravy a realizácie stavby, modernizácie, rekonštrukcie, opravy a údržby železničného zvršku, alebo likvidácii majetku ŽSR, sa vykonáva kategorizácia materiálu v dvoch etapách:

a) Predbežná kategorizácia

b) Konečná kategorizácia

Predbežná kategorizácia je predbežné zatriedenie vyzískaného materiálu do jednotlivých kategórií v zmysle čl. 24.

Slúži k posúdeniu stavu vyzískaného materiálu a prípadnej možnosti jeho následného využitia. Vykonáva sa vizuálnou prehliadkou pri pochôdzke trate.

Vo výnimočných prípadoch (nehoda, potreba sprejazdnenia koľaje) sa predbežná kategorizácia nemusí vykonať.

Konečná kategorizácia je definitívne zatriedenie vyzískaného materiálu do jednotlivých kategórií v zmysle čl. 24.

Slúži k definitívnemu určeniu ako bude ďalej nakladané s vyzískaným materiálom železničného zvršku. Podkladom pre konečnú kategorizáciu je zápisnica z predbežnej kategorizácie (ak bola vykonaná) a doplňujúce údaje od oprávneného zástupcu správcu ŽI, ktoré overí oprávnený zástupca VVÚŽ.

Vykonáva sa po demontáži (resp. po znesení koľajového roštu) a po roztriedení materiálu.

8. Kategorizáciu (predbežnú alebo konečnú) zvoľáva oprávnený zástupca správcu ŽI.

9. Kategorizáciu (predbežnú alebo konečnú) vykonáva v prípade realizácie stavby, modernizácie, rekonštrukcie, opravy a údržby železničného zvršku, alebo likvidácii majetku ŽSR oprávnený zástupca VVÚŽ (Tab. č. 1).

Kategorizácia musí byť vykonaná najneskôr dva týždne pred začatím vlastných prác na železničnom zvršku (predbežná kategorizácia v dobe samotného vyzískania nesmie byť staršia ako 1 rok).

10. V prípade drobnej údržby kategorizáciu materiálu vykonáva priamo oprávnený zástupca správcu ŽI (Tab. č. 1).

Forma a úprava zápisnice z takejto kategorizácie, nie je viazaná prílohami č.1 a 2 tohto predpisu.

Tab. č. 1 Výkon kategorizácie podľa druhu a množstva opravovaného zariadenia železničného zvršku

Činnosť na železničnom zvršku (výmena materiálu)	Oprávnený zástupca správcu ŽI	Oprávnený zástupca VVÚŽ
Drobné koľajivo	ojedinelá; súvislá do 100 m koľaje	nad 100 m koľaje
Podvaly	ojedinelá; súvislá do 100 m koľaje	nad 100 m koľaje
Mostnice	ojedinelá	súvislá (celý mostný objekt)
Koľajnice	do 100 m	Nad 100 m
Výhybka	len jednotlivé komponenty	výmena celej výhybky
Koľajový rošt	do 50 m	nad 50 m
Ostatné súčasti železničného zvršku	po vzájomnej dohode s oprávneným zástupcom VVÚŽ	-

A. PREDBEŽNÁ KATEGORIZÁCIA

11. Predbežná kategorizácia sa vykonáva v rámci projektovej prípravy stavby alebo pred realizáciou stavby, modernizácie, rekonštrukcie alebo opravy železničného zvršku.

Predbežnú kategorizáciu je možné vykonať opakovane napr. v prípade dlhšieho časového posunu začiatku stavebných prác od prvej predbežnej kategorizácie, prípadne z iných dôvodov (napr. zmena konštrukčných prvkov atď.).

12. Z kategorizácie sa spracuje Zápisnica z predbežnej kategorizácie (Príloha č. 1 tohto predpisu), ktorá musí obsahovať odporúčaný postup nakladania s materiálom, napr. regenerácia konštrukčných celkov bez demontáže, prípadne demontáž konštrukčných celkov na jednotlivé súčasti železničného zvršku v zmysle čl. 24.

Správnosť údajov v zápisnici potvrdí podpisom oprávnený zástupca správcu ŽI a oprávnený zástupca VVÚŽ s dátumom, kedy bola predbežná kategorizácia vykonaná.

B. KONEČNÁ KATEGORIZÁCIA

13. Konečná kategorizácia sa vykonáva po demontáži materiálu (napr. konštrukčných celkov, prípadne jednotlivých súčastí železničného zvršku) z koľaje.

Z kategorizácie sa spracuje Zápisnica z konečnej kategorizácie (Príloha č. 2 tohto predpisu), ktorá musí obsahovať všetky údaje ako zápisnica vypracovaná pri predbežnej kategorizácii.

14. Pri konečnej kategorizácii sa potvrdí alebo doplní stav materiálu, jeho konečné zatriedenie v zmysle čl. 24 a [B09] a určí sa konečný návrh využitia vyzískaného materiálu.

15. Pri investičných alebo opravných akciách realizovaných dodávateľským spôsobom zodpovedá v dobe medzi odovzdaním staveniska zhotoviteľovi a protokolárnym prevzatím vyzískaného materiálu oprávneným zástupcom ŽI zhotoviteľ.

Konečná kategorizácia sa môže vykonať až po fyzickom (protokolárnom) odovzdaní materiálu oprávnenému zástupcovi správcu ŽI zhotoviteľom.

Oprávnený zástupca správcu ŽI následne doloží „Protokol o odovzdaní a prevzatí materiálu železničného zvršku“ (Príloha č. 3 tohto predpisu) oprávnenému zástupcovi VVÚŽ.

C. KATEGORIZAČNÁ ZÁPISNICA

16. Z každej kategorizácie je spracovaná kategorizačná zápisnica, v ktorej je uvedené, či ide o predbežnú, alebo o konečnú kategorizáciu.

17. Kategorizačná zápisnica musí obsahovať nasledovné údaje a informácie:

a) Identifikačné údaje:

- aa)** názov a číslo kategorizačnej zápisnice,
- ab)** dátum vykonania kategorizácie,
- ac)** bližšia špecifikácia stavby, objektu alebo miesta kategorizácie,
- ad)** etapa kategorizácie (predbežná, alebo konečná kategorizácia),
- ae)** km poloha úseku (staničenie) a číslo koľaje,
- af)** dĺžka úseku.

b) Technické špecifikácie:

- ba)** sústava železničného zvršku,
- bb)** tvar koľajnice (typ výhybky),
- bc)** typ upevnenia,
- bd)** použité podvaly a ich rozdelenie.

c) Hodnotenie materiálu:

- ca)** zatriedenie materiálu do jednotlivých skupín – stav materiálu železničného zvršku v zmysle čl. 24,
- cb)** pri jednotlivých položkách materiálu železničného zvršku sa uvedú počty kusov a rozdelia sa do jednotlivých skupín v zmysle čl. 24,

- cc) demontáž na jednotlivé komponenty,
- cd) ponechanie v konštrukčnom celku (KP, výhybky).

18. Kovový odpad určený na vyradenie musí obsahovať percentuálne vyjadrenie straty materiálu.

Strata materiálu je rozdiel medzi hmotnosťou nového materiálu v zmysle predpisov [B06] a [B09] a hmotnosťou kategorizovaného materiálu, ktorý pre svoje fyzické opotrebovanie, poškodenie, znehodnotenie, prípadne nekompletnosť, nemôže slúžiť k pôvodnému využitiu.

Kovový odpad určený na vyradenie musí byť zvážení z dôvodu určenia predpokladanej straty v zmysle článku čl. 19.

Strata materiálu sa určuje ako:

- a) predpokladaná,
- b) skutočná.

19. Predpokladanú stratu rozdeľujeme na:

- a) bežnú stratu,
- b) bežnú stratu v nepriaznivých podmienkach,
- c) výnimočnú stratu.

Bežná strata sa vykazuje vtedy, ak je kategorizovaný materiál kompletný (nechýba žiadna jeho súčasť) a stanovuje sa v rozmedzí 0 – 10 % podľa stavu materiálu.

Bežná strata v nepriaznivých podmienkach sa vykazuje vtedy, ak je kategorizovaný materiál v agresívnom prostredí (napr. zvýšená miera korózie atď.) alebo v prostredí so zvýšenou prašnosťou (znehodnotenie spádovými sypkými materiálmi, substrátmi atď.) a môže sa stanoviť až do 15 % podľa stavu materiálu.

Určujúcim faktorom straty je aj celkový stav kategorizovaného materiálu (v zmysle tohto článku), prípadne použitá technológia v rámci demontáže (napr. pálenie za použitia kyslíku/plynu atď.).

Výnimočnú stratu je možné vykázať v ojedinelých prípadoch a môže sa stanoviť nad 15 % podľa stavu materiálu, ale musí byť zdokladovaná príslušnou dokumentáciou:

- a) fotodokumentácia predmetného materiálu,
- b) výstup z merania opotrebovania,
- c) v prípade nekompletnosti jeho zdôvodnenie,
- d) v prípade krádeže protokol o zdokumentovaní políciou,
- e) iné udalosti.

Táto dokumentácia musí tvoriť prílohu kategorizačnej zápisnice.

20. Kategorizačná zápisnica pri predpokladanej strate nad 15 % musí byť schválená oprávneným zástupcom VVÚŽ a za objednávateľa kategorizácie dvoma oprávnenými zástupcami správcu ŽI.

21. Skutočná strata sa určí na základe váženia materiálu v zmysle platných STN o váhach [B14] a [B15] s vystaveným dokladom o vážení po odovzdaní kovového odpadu zmluvnému odberateľovi.

V prípade, že bude zistený rozdiel medzi predpokladanou stratou uvedenou v zápisnici z konečnej kategorizácie a skutočnou stratou po doložení dokladov o vážení, oprávnený zástupca VVÚŽ v spolupráci s oprávneným zástupcom správcu ŽI vystaví novú zápisnicu (slúži ako dodatok k pôvodnej zápisnici), ktorá rieši nepredpokladanú nezrovnalosť (dodatočný výzisk plusového rozdielu, resp. zdôvodnenie nadmernej straty).

22. Kategorizačné zápisnice sa archivujú po dobu 5 rokov (OR a VOJ VVÚŽ).

23. Neobsadené.

III. kapitola Rozdelenie vyzískaného materiálu

A. ZATRIEDENIE VYZÍSKANÉHO MATERIÁLU DO SKUPÍN

24. Podľa ďalšieho možného spôsobu použitia sa vyzískaný materiál delí na:

a) zánovný,

b) užitý,

ba) bez regenerácie,

bb) pred regeneráciou (pred opravou),

bc) po regenerácii (opravený);

c) na vyradenie.

Zatriedenie vyzískaného materiálu z ekonomického hľadiska je uvedené v [B09].

25. Zánovný materiál je materiál, ktorý vykazuje len minimálne opotrebovanie, v zmysle časti B. III. kapitoly, a bez opravy musí vyhovovať požiadavkám k použitiu v hlavných koľajach. Do tejto skupiny sa nezaraďuje materiál, ktorý už nie je vo výrobe.

26. Užitý materiál je materiál, ktorý je ešte použiteľný v železničnej prevádzke alebo pre účely ŽSR v závislosti od rozsahu opotrebovania, v zmysle časti B. III. kapitoly, a predpisov [B01], [B02] a [B03].

Na základe prevádzkovej potreby daného pracoviska v odôvodnených prípadoch je možné materiál staršieho tvaru (typu) vyzískať ako **užitý materiál** aj vzhľadom na to, že sa už nevyrába.

27. Materiál na vyradenie je materiál, ktorý už pre svoje morálne alebo fyzické opotrebovanie, poškodenie, znehodnotenie alebo znečistenie nemôže funkčne slúžiť svojmu pôvodnému účelu alebo určeniu (neupotrebiteľný materiál) a nie je predmetom výzisku.

Materiál kvalifikovaný ako kovový odpad má osobitný režim nakladania (je odpadom i predmetom výzisku).

Pri nakladaní s materiálom na vyradenie je vždy potrebné postupovať v zmysle predpisu [B11].

28. Neobsadené.

29. Neobsadené.

30. Neobsadené.

31. Neobsadené.

B. PODMIENKY PRE ZATRIEDENIE MATERIÁLU DO SKUPÍN

32. Podmienky pre zatriedenie materiálu železničného zvršku do jednotlivých skupín sú uvedené v nasledujúcich tabuľkách:

- Tab. č. 2** Koľajnice
- Tab. č. 3** Drevené podvaly a mostnice
- Tab. č. 4** Betónové podvaly
- Tab. č. 5** Oceľové spojky
- Tab. č. 6** Podkladnice a mostíkové dosky
- Tab. č. 7** Zvierky, pružné zvierky, podložky a pružné krúžky
- Tab. č. 8** Podvalové, zvierkové, spojkové skrutky a matice
- Tab. č. 9** Výhybky a dilatačné zariadenia, LIS a MIS
- Tab. č. 10** Vodiace vložky
- Tab. č. 11** Podvalové kotvy
- Tab. č. 12** Materiál, ktorý nepodlieha kategorizácii

33. Ak sa kategorizuje materiál, ktorý nie je uvedený v Tab. č. 2 až 12, materiál je posudzovaný na základe porovnateľného typu materiálu v zmysle tohto predpisu.

Tab. č. 2 Koľajnice

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Zvislé opotrebovanie (max.)	4 mm	10 mm
Bočné opotrebovanie (max.)	4 mm	5 mm
Zrovnané opotrebovanie (max.)	8 mm	60E2, 60E1, 49E1, R 65: 18 mm (12 mm – hlavné koľaje) Ostatné tvary: 14 mm (10 mm – hlavné koľaje)
Chyby koľajníc (Predpis [B04])	Na koľajniciach nesmú byť defektoskopické chyby, povrchové chyby, ktoré vznikli prevádzkou, nesmú sa objavovať prevalky a deformácie Konce koľajníc môžu byť zvalcované do hĺbky max. 2 mm	Hlavy koľajníc na ich koncoch môžu byť zvalcované do 5 mm na hĺbku a do 4 mm na oboch stranách Koľajnice môžu byť opotrebované na dosadacích plochách od spojok, môžu mať odlupky, vlnky na temene hlavy, vlasové povrchové rysky a jamky na hlavách, malé smerové deformácie, opotrebované päty od upevňovadiel Musia byť normálnych dĺžok, min. 15 m s prípadným odstupňovaním skrátených koľajníc pre vnútorné koľajnicové pásy v oblúkoch Nesmú mať chyby, pre ktoré sú v zmysle predpisu [B04] určené na bezpodmienečnú výmenu a ktoré vylučujú ich ďalšie použitie bez regenerácie

Únosnosť	-	Pri vložení koľajníc do koľaje musí ich únosnosť vyhovovať dovolenému nápravovému tlaku a rýchlosti, a koľajnice sa zaraďujú do jednotlivých rádov koľají podľa ustanovení predpisu [B01]
----------	---	---

Poznámka

a) V zmysle predpisu [B01] a jednotného označovania tvaru koľajníc v rámci EÚ je tvar S 49 novo označovaný ako 49E1 a tvar UIC 60 ako 60E2 (60E1). Pokiaľ sa v kategorizačnej zápisnici vyskytuje označenie tvarov koľajníc S 49 a UIC 60, vzťahuje sa aj na koľajnice tvaru 49E1 a 60E2 (60E1).

b) Ohýbané koľajnice sa nevyzískavajú.

c) Regenerácia:

Koľajnice musia vyhovovať podmienkam uvedeným v Tab. č. 2 s výnimkou chybných častí, ktoré pri regenerácii budú odrezané alebo vyrezané.

Kusy koľajníc, ktoré sú určené na regeneráciu zváraním, musia byť min. 3 m dlhé.

Koľajnice smerovo a výškovo viac deformované a koľajnice s rozvalcovaním hlavy do šírky presahujúcej hodnotu 4 mm – regenerácia sa vykoná rovnačkou, resp. hobl'ovačkou koľajníc v regeneračom stredisku.

d) Koľajnice poškodené na temene hlavy, koľajnice s nadmerne deformovanými koncami, smerovo a výškovo deformované, ale s dostatočnou únosnosťou, sa opravujú schválenými technologickými postupmi. Takto opravené koľajnice sa môžu použiť len do málo zaťažených manipulačných koľají.

Tab. č. 2a Koľajnice – rozdelenie výzisku

Tvar	Použitie materiálu	Materiál na vyradenie	Poznámka
60E2, 60E1	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 2)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 2)	-
49E1			-
R 65			-
T	Užitý (v zmysle Tab. č. 2)		Vyzískava sa ako užitý materiál len výnimočne – na základe prevádzkovej potreby daného pracoviska (vzhľadom na to, že tento tvar koľajníc sa už nevyrába)
A			
Xa	-	Áno	-
Ostatné staršie typy	-	Áno	-

Tab. č. 3 Drevené podvaly a mostnice

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Hniloba	Nesmie byť	<p>Povoľuje sa len taká, ktorá sa odstrániť dá, do hĺbky 30 mm, ale mimo teslovacej plochy</p> <p><u>Na účely pre ŽSR</u></p> <p>Na ložných a bočných plochách sa povoľuje súvisle do hĺbky 30 mm, miestami až do hĺbky 50 mm. Vnútoraná hniloba podvalov sa povoľuje len v malom rozsahu</p>
Trhliny	<p><u>Výskyt trhlín</u></p> <p>a) na povrchu podvalov do hĺbky 50 mm; na šírku 5 mm</p> <p>b) na čelách podvalov len po okraj úložných plôch pre podkladnice</p> <p>Nesmie byť porušené zabezpečenie proti trhlinám</p>	<p>Môžu mať na čelách trhliny, ktoré vedú až do polovice úložnej plochy pre podkladnice</p> <p>Trhliny na povrchu podvalu sú povolené do hĺbky 80 mm a šírky 10 mm v prípade, že tieto neznižujú držobnosť upevňovadiel</p> <p>Nesmú byť kombinované trhliny (na čele a na hornej ploche podvalov). Zabezpečenie proti trhlinám musí byť v dobrom stave</p> <p><u>Pred regeneráciou (pred opravou)</u></p> <p>Zaistenie proti trhlinám môže byť porušené resp. chýbať</p> <p><u>Na účely pre ŽSR</u></p> <p>Na čelách podvalov sú prípustné trhliny až do</p>

		dĺžky 800 mm, pričom trhliny na povrchu podvalov sú povolené až do rozsahu, pokiaľ je ešte zaistená celistvosť podvalu
Úložné plochy pre podkladnice (otlačenie)	max. 3 mm	-
Držobnosť upevňovadiel (vystrojený podval)	Musí byť zaistená	-
Otvory pre upevňovadlá (dovolené rozšírenie otvorov)	<p>V zdravom dreve do priemeru drieru podvalovej skrutky (16,75 mm)</p> <p>S kónickým rozšírením v mieste zakrútenia kónického drieru podvalovej skrutky, max. 25 mm</p>	<p>Max. do priemeru drieru podvalovej skrutky (16,75 mm). S kónickým rozšírením pre kónický drier podvalovej skrutky až do 25 mm</p> <p><u>Pred regeneráciou (pred opravou)</u></p> <p>V zdravom dreve (regenerácia kolíčkováním) na podvaloch z listnatého dreva max. 24 mm, pri ihličnatých drevinách max. 30 mm</p> <p>Pri regenerácii polyamidovými vložkami – podľa použitej vložky</p>
Odštepý	Žiadne	<p>Odštepý z podvalu sú dovolené len mimo priamej úložnej plochy podkladníc do hĺbky 30 mm a dĺžky 300 mm (len ak voda môže voľne odtekať a podval nie je napadnutý hnilobou)</p> <p>Odštepý podvalu sú povolené mimo teslovacie plochy do hĺbky najviac 30 mm a dĺžky 300 mm. Porušenie vlákien dreva je povolené len do hĺbky max. 30 mm za predpokladu, že toto bolo spôsobené mechanicky (napr. vykoľajenie vozidiel atď.)</p>

		<p><u>Na účely pre ŽSR</u> Odštepky sú povolené do hĺbky 50 mm a jednej tretiny dĺžky podvalu</p>
Hrúbka podvalu v mieste úložných plôch (min.)	135 mm	120 mm
Ohorenie	<p>Len v ojedinelých prípadoch v rozsahu 80 mm, do hĺbky max. 10 mm mimo úložnej plochy pre podkladnice</p>	<p>V rozsahu do 200 mm a do hĺbky 30 mm mimo teslovacej plochy</p> <p><u>Na účely pre ŽSR</u> Nalomenie a obhorenie podvalov sa povoľuje do hĺbky 50 mm</p> <p>Neprihliada sa na vytlačenie ložných plôch a na ostatné chyby</p>

Tab. č. 4 Betónové podvaly

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Podvalové vložky	Nepoškodené polyamidové vložky, bez úlomkov podvalových skrutiek, nesmú byť povytiahnuté nad betónový povrch podvalu	Nepoškodené polyamidové vložky, bez úlomkov podvalových skrutiek, povytiahnutie vložky max. 1 mm nad betónový povrch podvalu
Trhliny	Žiadne	Povrchové trhliny: Šírka max. 0,20 mm Dĺžka max. 150 mm
Úložná plocha (opotrebovanie – do hĺbky)	max. 1 mm	max. 3 mm
Ložná plocha (opotrebovanie – do hĺbky)	max. 10 mm	max. 10 mm
Úlomky v oblasti úložnej plochy	Žiadne	Do hĺbky max. 2 mm Dĺžka max. 10 mm
Úlomky hrán na čelách a na ložnej ploche	Do hĺbky max. 20 mm Dĺžka max. 50 mm	Do hĺbky max. 20 mm Dĺžka max. 100 mm
Úlomky na ostatných hranách podvalu	Do hĺbky max. 5 mm Dĺžka max. 50 mm	Do hĺbky max. 5 mm po celej dĺžke podvalu alebo max. 20 mm v dĺžke max. 50 mm
Podpodvalové podložky	-	Podvaly s podpodvalovými podložkami sa zaraďujú ako užitý materiál

		<p><u>Na účely pre ŽSR</u></p> <p>Betónové podvaly, na ktorých je porušený betón v takom rozsahu, že sa porušila predpätá výstuž ako aj podvaly s ostatnými chybami vo väčšom rozsahu, ako je stanovené pre zatriedenie do skupín záporný a užitý materiál</p> <p>Tiež sa sem zaraďujú poškodené podvaly, na ktorých praskla hlava, zlomila sa stredná časť podvalu pri vykoľajení vozidiel, ako aj všetky podvaly starších vývojových typov (ich použitie je v zmysle predpisu [B01] zakázané)</p>
--	--	---

Poznámka

a) Chyby betónových podvalov sa posudzujú v zmysle predpisu [B05] a [B08].

b) Betónové podvaly s podpodvalovými podložkami sa po vybratí z koľaje považujú za podvaly bez podložky.

Tab. č. 4a Betónové podvaly – rozdelenie výzisku

Typ	Použitie materiálu	Materiál na vyradenie	Poznámka
BP-3, BP-3S, BP-3SG, BP-3G, BP-4G, BP-4RG, B70	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 4)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 4)	-
B 91S/2, B 91P, B 91S/1			-
BP-4, BP-4R			-
PB2, PB3			-
SB-8, SB-8P, SB-8PG			-
SB5, SB5P	Užitý (v zmysle Tab. č. 4)		-
SB6, SB6P, SBR6			-
SB3, SB4	-	Áno	Použije sa na účely pre ŽSR len výnimočne – na základe prevádzkovej potreby daného pracoviska
VÚS62			
Dosta T8, Dosta T5			
RS (DZP10-T5)			
SB2 (DPP1-T5)			
PAB2a (DZP1-T5)			

Tab. č. 5 Oceľové spojky

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Trhliny	Žiadne viditeľné	Žiadne viditeľné
Deformácie	Žiadne viditeľné	Žiadne viditeľné
Opotrebovanie na oboch dosadacích plochách (max.)	Súčtovo 1 mm	2 mm

Tab. č. 5a Oceľové spojky – rozdelenie výzisku

Typ	Použitie materiálu	Materiál na vyradenie	Poznámka
Spojky			
Spojka U60, U60I	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 5)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 5)	-
Spojka R 65			-
Spojka S 49, S 49I			-
T4			-
T1, T2, T3	-	Áno	-
S1	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 5)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 5)	-
Prechodové spojky			
49E1 (S 49)/T	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 5)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 5)	-
R 65/49E1 (S 49)			-
R 65/T			-
R 65/UIC 60 (60E1, 60E2)			-
UIC 60 (60E1, 60E2)/49E1 (S 49)			-

Tab. č. 6 Podkladnice a mostíkové dosky

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Trhliny	Žiadne viditeľné	Žiadne viditeľné
Deformácie a opotrebovanie pracovných plôch pre upevňovadlá	Žiadne viditeľné	Nesmie brániť správnej funkcii upevnenia
Opotrebovanie rebra podkladnice od päty koľajnice (max.)	1 mm	3 mm
Opotrebovanie otvorov (max.)	1 mm	2 mm

Tab. č. 6a Podkladnice a mostíkové dosky – rozdelenie výzisku

Typ	Použitie materiálu	Materiál na vyradenie	Poznámka
Podkladnice			
U60, U60-40, U60-40M	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 6)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 6)	-
R4, R4pl, R4M			-
S4, S4pl, S4M			-
ŽT	-	Áno	-
T1, T2, T3, T4 TR6 (T6), T7, T8	-	Áno	-
TR5 (T5)	-	Áno	Vyzískava sa ako užitý materiál len výnimočne – na základe prevádzkovej potreby daného pracoviska (vzhľadom na to, že tento typ podkladníc sa už nevyrába)
Mostíkové dosky			
S5, S6, S6pl	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 6)	Áno	-
ŽT1			-
T1, T2, T3, T4 TR5 (T5), T6 (T7), T8, T9, T10			-

Tab. č. 7 Zvierky, pružné zvierky, podložky a pružné krúžky

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Trhliny	Žiadne viditeľné	Žiadne viditeľné
Deformácie	Žiadne viditeľné	Žiadne viditeľné
Opotrebovanie: Dosadacie plochy (max.)	0,50 mm	1 mm

Tab. č. 7a Zvierky, pružné zvierky, podložky a pružné krúžky – rozdelenie výzisku

Typ	Použitie materiálu	Materiál na vyradenie	Poznámka
Zvierky			
ŽS4	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 7)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 7)	-
ŽS3	-	Áno	Vyzískava sa ako užitý materiál len výnimočne – na základe prevádzkovej potreby daného pracoviska (vzhľadom na to, že tento typ zvierok sa už nevyrába) Nesmú sa použiť v úsekoch do BK – nahrádzané ŽS4
ŽS1, ŽS2	-	Áno	-
R1	Užitý (v zmysle Tab. č. 7)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 7)	Vyzískava sa ako užitý materiál len výnimočne – na základe prevádzkovej potreby daného pracoviska (vzhľadom na to, že tento typ zvierok sa už nevyrába)
T5, T6			
T1, T2, T3, T4	-	Áno	-

Pružné zvierky			
Pružné zvierky typu Skl	-	Áno	Tento typ zvierok sa nevyzískava
FC 1501 Pandrol e 1881 a adaptéry	-	Áno	Tento typ zvierok sa nevyzískava
Podložky			
Uls6, Uls7	Užitý (v zmysle Tab. č. 7)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 7)	-
Pružné krúžky			
Jednoduchý pružný krúžok	-	Áno	-
Dvojitý pružný krúžok Fe6	Užitý (v zmysle Tab. č. 7)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 7)	-
Trojitý pružný krúžok			-

Tab. č. 8 Podvalové, zvierkové, spojkové skrutky a matice

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Závity	Ostrohranné a neporušené. Matice sa musia dať voľne natočiť a utiahnuť	Ostrohranné a neporušené. Matice sa musia dať utiahnuť
Drieky	Žiadne viditeľné deformácie	Žiadne viditeľné deformácie
Opotrebovanie: Bočné steny (max.)	1 mm	2 mm

Tab. č. 8a Podvalové, zvierkové, spojkové skrutky a matice – rozdelenie výzisku

Typ	Použitie materiálu	Materiál na vyradenie	Poznámka
Podvalové skrutky			
S1, S2	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 8)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 8)	-
R1, R2			-
R3 s podložkou Uls7			-
Ss35, Ss35 s podložkou Uls7 Ss35CZ, Ss35CZ s podložkou Uls7			-
Ss36CZ, Ss36CZ s podložkou Uls7			-
Tr 22x4			-
T1, T2, T3	-	Áno	-
Zvierkové skrutky a matice			
RS1, RS2, RS3	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 8)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 8)	-
RS80, RS87			-
RS0 (M22), RS1 (M22), RS2 (M22)			-
RS1 (M24), RS2 (M24), RS3 (M24)			-
T5	-	Áno	Vyzískava sa ako užitý materiál len výnimočne – na základe prevádzkovej potreby daného pracoviska (vzhľadom na to, že tento typ podkladníc sa už nevyrába)

T1, T2, T3, T4, T6 (T9), T7, T8, T10	-	Áno	-
M24, M22, M20	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 8)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 8)	-
Spojkové skrutky			
M24x120, M24x140, M24x165	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 8)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 8)	-
T1, T2, T3, T4	-	Áno	-

Tab. č. 9 Výhybky a dilatačné zariadenia, LIS a MIS

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Jazyky		
Odrolenie pojazdnej plochy	Nesmie byť	Môžu mať odštiepené pojazdné plochy najviac o 3 mm v dĺžke celkom 1000 mm
Zrovnané opotrebovanie (max.)	4 mm; Temenó jazyka môže byť najviac 2 mm pod temenom opornice	6 mm (60E2, 60E1, UIC60, 49E1, R 65), 5 mm (ostatné tvary); Temenó jazyka môže byť najviac 3 mm pod temenom opornice
Povrchové a ostatné chyby	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 2 – Koľajnice	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 2 – Koľajnice
Opornice a ostatné výhybkové koľajnice		
Zrovnané opotrebovanie (max.)	8 mm	12 mm (60E2, 60E1, UIC60, 49E1, R 65), 10 mm (ostatné tvary)
Povrchové a ostatné chyby	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 2 – Koľajnice	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 2 – Koľajnice
Srdcovkový klin, krídlové a kolenové koľajnice		
Výškové opotrebovanie (max.)	4 mm	6 mm
Prídržnice		
Bočné opotrebovanie (max.)	2 mm	3 mm

Otvory uzáverných hákov, spojovacích tyčí a tiahiel; Dosadacie plochy jazykových a opornicových opierok; Zvieracie čelúste		
Opotrebovanie	1 mm *)	2 mm *)
Podvaly		
Všetky vlastnosti	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 3 a 4	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 3 a 4
Spojky, podkladnice, zvierky, spojkové skrutky		
Opotrebovanie	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 5 až 8	Musia vyhovovať podmienkam v zmysle Tab. č. 5 až 8

Poznámka

*) Pri preberaní materiálu sa pri otvoroch uzáverového háku pre zavesenie na hákový záves a pre pripevnenie na spojovaciu tyč, okrem ich opotrebovania, kontroluje i prípustná oválnosť.

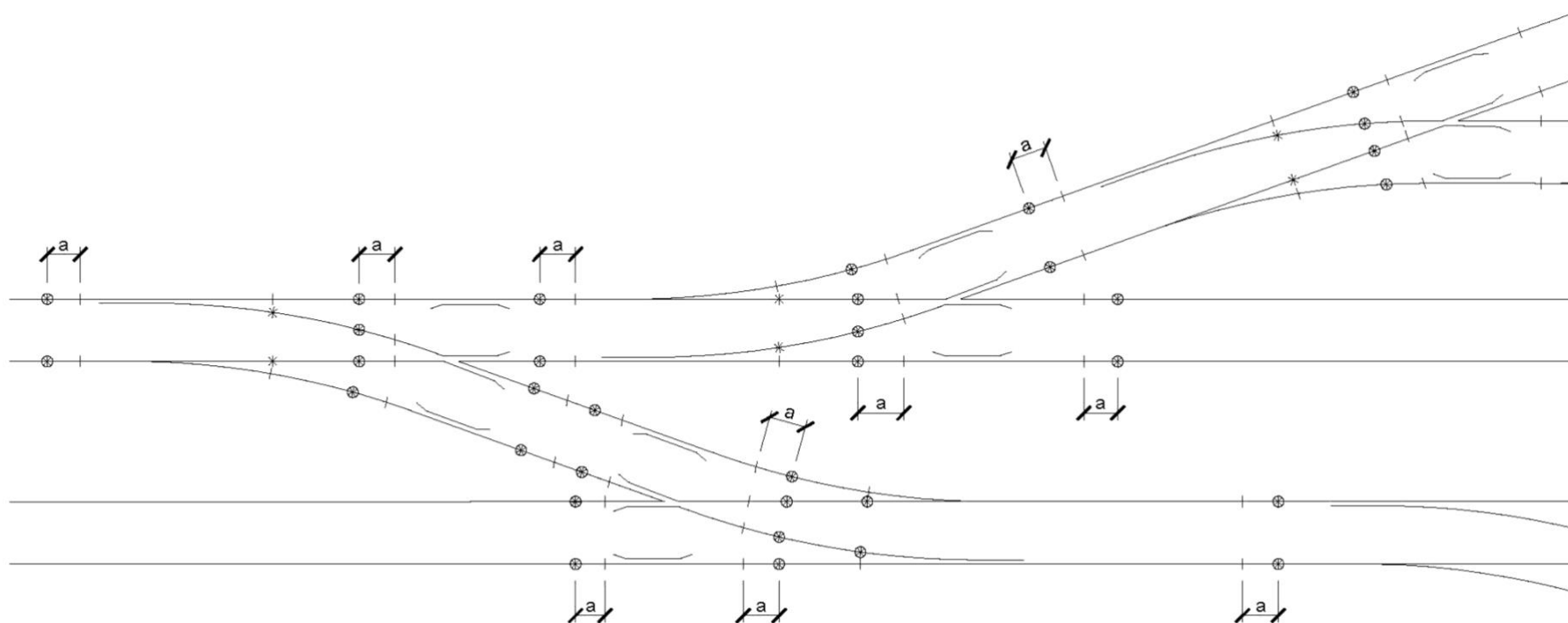
a) Zvarené výhybky, ktoré sú určené na regeneráciu a na nové použitie, sa rozrežú pri obnove podľa Obr. 1 a 2. Rez sa nesmie viesť jazykom a opornicou (s výnimkou opornice s predsadeným výmenovým stykom pred hrot jazyka o viac ako 3 000 mm). V srdcovke sa môže rez viesť iba vo výhybkovom spojení alebo rozvetvení, v ktorom na srdcovku priamo nadväzuje opornica alebo srdcovka ďalšej výhybky. Rez sa zásadne vedie medzi podvalmi.

Najmenšia vzdialenosť nového rezu od zvarného styku môže byť 1 200 mm.

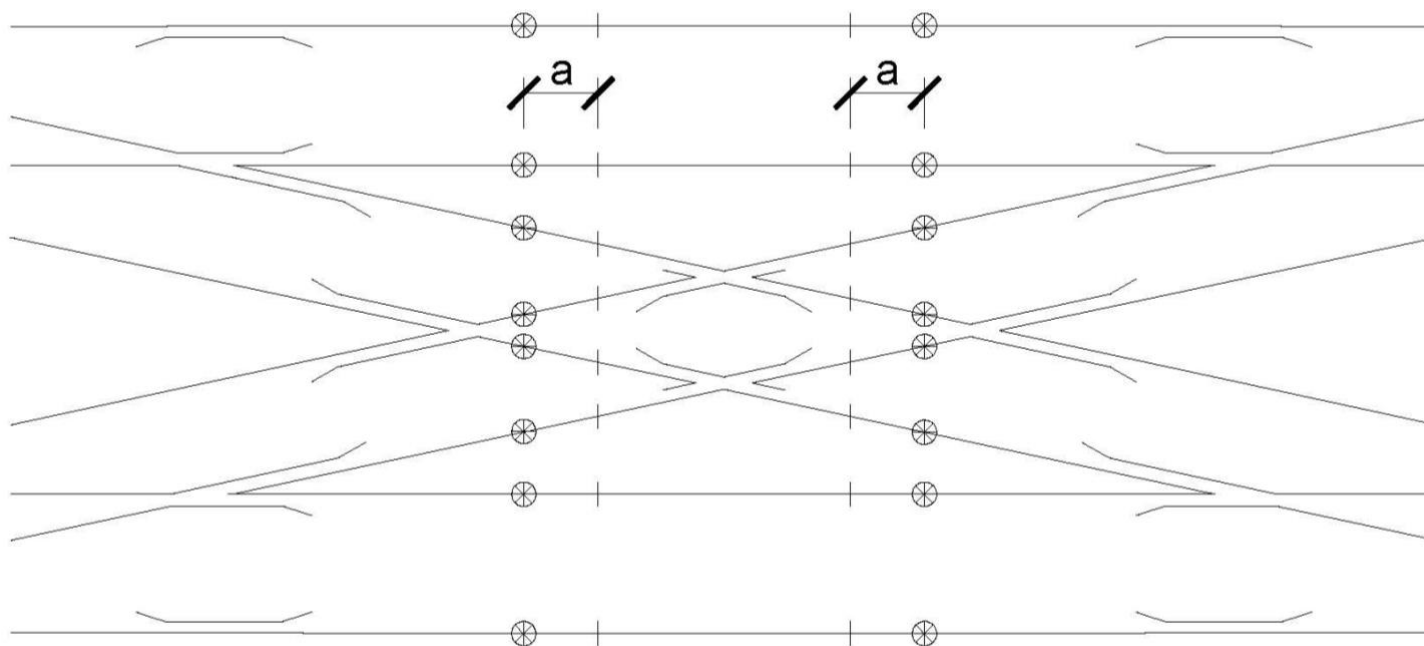
Obdobne na regeneráciu a nové použitie sa vyrežú dilatačné zariadenia, LIS alebo MIS.

b) Koľajnice výhybiek alebo koľajnice privarené k výhybkám sa smú deliť pílou, alebo rozbrusovaním. Pri novom použití regenerovanej výhybky sa výhybka v mieste rezov môže zvariť termitom alebo sa v mieste rezov upraví izolovaný, resp. neizolovaný koľajnicový styk (pozri predpis [B01]). Podrobnosti o rezaní zvarných výhybiek sú uvedené vo VL.

c) Rezanie zvarných výhybiek, ktoré sú určené na ďalšie použitie – Príklady sú na Obr. 1 a 2:


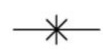



Obr. č. 1 Jednoduchá koľajová spojka a výhybka v zhlaví



Obr. č. 2 Dvojitá koľajová spojka – stredová časť

Legenda k Obr. č. 1 a Obr. č. 2

	zvárený styk
	nezvárený styk
	rez

$a \geq 1\,200\text{ mm}$

Poznámka

Ak je niektorý styk nezvárený (izolované styky), koľajnica sa nerozrezáva.

Tab. č. 10 Vodiace vložky

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Opotrebovanie	Nemerateľné	-
Trhliny	Nemerateľné	-

Tab. č. 11 Podvalové kotvy

Technická charakteristika	Zánovný materiál	Užitý materiál
1.	2.	3.
Trhliny	Žiadne viditeľné	Žiadne viditeľné
Korózia	Žiadna	Žiadna viditeľná
Tvar (deformácia)	Bez zmeny	Bez výraznej zmeny

Tab. č. 11a Podvalové kotvy – rozdelenie výzisku

Typ	Použitie materiálu	Materiál na vyradenie	Poznámka
TDHB-SB8 TDHB-DR TDHB-B91S TDHB-SB6 TDHB-PB2 TDHB-PB3	Zánovný/užitý (v zmysle Tab. č. 11)	Áno – ak nevyhovuje podmienkam pre užitý materiál (v zmysle Tab. č. 11)	-
PK-PT B91S/1, B91S/2 PK-PT BP-3, BP-3S, BP-4, BP-4R PK-PT SB-8P PK-PT 1A, 1B PK-PT SB8 PK-PT PB2, PK-PT PB3 PK-PT SB3, SB4 PK-PT SB5, SB5P, SB6, SB6P			-

TSS GRADE-SB8 TSS GRADE-SB6			-
VÚŽ-SB8 VÚŽ-DR			-
ŽS Košice, typ ŽS1, typ A ŽS Košice, typ ŽS1, typ B ŽS Košice, typ ŽS1, typ C ŽS Košice, typ ŽS1, typ D			-

Tab. č. 12 Materiál, ktorý nepodlieha kategorizácii

Druh materiálu	Nakladanie s materiálom	Poznámka
1.	2.	3.
Gumové podložky pod pätu koľajnice	Na vyradenie	-
Polyetylénové podložky pod podkladnice	Na vyradenie	-
Elastické podložky	Na vyradenie	-
Penefolové podložky pod podkladnice	Na vyradenie	-
Podložky z polyamidu pre úpravu rozchodu koľaje s rebrovými podkladnicami	Na vyradenie	-
Plastové koľajnicové spojky	Na vyradenie	-
Izolačné vložky z polyamidu pre izolované styky	Na vyradenie	-
Materiál z KL (kamenivo)	*)	*)

Poznámka

Pri nakladaní s materiálom na vyradenie je vždy potrebné postupovať v zmysle predpisu [B11].

*) spôsob nakladania s materiálom v zmysle metodického pokynu [B13].

TRETIA ČASŤ

ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

34. Tento predpis sa vydáva len v elektronickej podobe a jeho aktuálne znenie je umiestnené v dokumentovom úložisku intranetového portálu ŽSR.

35. Neobsadené.

36. Neobsadené.

PREBERANÉ PRÁVNE AKTY

[A01]	Zákon č. 513/2009 Z. z. o dráhach a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov
[A02]	Vyhláška Ministerstva dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky č. 350/2010 Z. z. o stavebnom a technickom poriadku dráh v znení neskorších predpisov
[A03]	Zákon č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov

PREDPISY, NORMY A INÉ DOKUMENTY NA KTORÉ SA ODKAZUJE

[B01]	ŽSR TS 3	Železničný zvršok
[B02]	ŽSR TS 3-1	Práce na železničnom zvršku
[B03]	ŽSR TS 3-2	Bezstyková koľaj
[B04]	ŽSR S 3-3	Chyby koľajníc
[B05]	ŽSR S 3-6	Chyby betónových podvalov
[B06]	ŽSR SR 103-3 (TS)	Výkresy materiálu pre železničný zvršok - Koľaj
[B07]	ŽSR SR 103-6 (S)	Výkresy materiálu pre železničný zvršok - Výhybky
[B08]	ŽSR VTP	Betónové podvaly pre železničné dráhy
[B09]	ŽSR Hm1	Logistické procesy ŽSR
[B10]	ŽSR Hm 2	Špecifikácia materiálov a meranie v MTZ
[B11]	ŽSR Op 19	Ochrana životného prostredia v podmienkach ŽSR
[B12]	Metodické usmernenie riaditeľa odboru 310 GR ŽSR k výzisku materiálu na ŽSR č. 08101/2017/O310-11	
[B13]	Metodický pokyn generálneho riaditeľa č. 22810/2019/O440 Nakladanie s materiálmi a odpadmi pri stavebných a demolačných prácach v podmienkach ŽSR	
[B14]	STN 17 7010	Mostové váhy pre cestné a koľajové vozidlá. Technické a metrologické požiadavky. Skúšobné metódy
[B15]	STN 17 7011	Váhy na zisťovanie zaťaženia na nápravu cestných a koľajových vozidiel. Technické a metrologické požiadavky. Skúšobné metódy



ŽELEZNICE SLOVENSKEJ REPUBLIKY
VÝSKUMNÝ A VÝVOJOVÝ ÚSTAV ŽELEZNÍC ŽILINA
Hviezdoslavova 31, 010 02 Žilina
SŽTS, Radlinského 10, 080 01 Prešov

ZÁPISNICA Z PREDBEŽNEJ KATEGORIZÁCIE **č. 69-45/2019**

a) Identifikačné údaje:

Kategorizačná zápisnica bola spísaná 16.10.2019 v Trebišove v kancelárii oprávneného zástupcu správcu ŽI z dôvodu predbežnej kategorizácie materiálu železničného zvršku pred KR koľaje č. 1š v úseku Slivník ŠRT – Slančík ŠRT km 59,190 – 62,690 v celkovej dĺžke 3 500 m.

Predbežnú kategorizáciu vykonal oprávnený zástupca VVÚŽ, v spolupráci s oprávneným zástupcom správcu ŽI, 16.10.2019.

b) Technické špecifikácie:

Koľaj č. 1š – 3 500 m:

(tvar R 65, podvaly SB6R/drevo, upevnenie R4, rozdelenie „e“, BK)

Položka Hm: 404755 – Pole koľajové nedemontované 3 500 m.

c) Hodnotenie a nakladanie s materiálom:

Na základe zistenia skutočného stavu (v zmysle predpisu ŽSR TS 3-7 „Kategorizácia vyzískaného materiálu železničného zvršku“ a „Metodického usmernenia riaditeľa Odboru 310 GR ŽSR k výzisku materiálu na ŽSR“ č. 08101/2017/O310-11), bol materiál predbežne zaradený nasledovne:

Tab. č. 1 Predpokladaný výzisk

Druh materiálu	Typ/Tvar	Dĺžka [m]	Kusy	Zaradenie materiálu	Veľkosť predpokladanej straty [%]	Hmotnosť á [kg]	Hmotnosť celková [t]
Koľajnica	R 65	3 100	-	zánovný	-	-	-
Koľajnica	UIC	150	-	zánovný	-	-	-
Koľajnica	R 65	3 500	-	kovový odpad	10	64,98	227,430
Koľajnica	UIC	250	-	kovový odpad	10	60,34	15,085
Podkladnica	R4	-	12 880	kovový odpad	14	8,9	114,632
Zvierka	ŽS3	-	25 760	kovový odpad	14	0,55	14,168
Zvierková skrutka	RS1	-	25 760	kovový odpad	14	0,379	9,76304
Podvalová skrutka	S1	-	51 520	kovový odpad	14	0,51	26,2752
Dvojitý pružný krúžok	Fe6	-	77 280	kovový odpad	14	0,09	6,9552
Kotva podvalová	TDHB-DR	-	47	kovový odpad	14	-	-
Poistný uholník (155x100x14)	T	92,8	-	kovový odpad	10	-	-
Podval	SB6R	-	6 327	na vyradenie	-	-	-
Podval	Drevo	-	113	na vyradenie	-	-	-
Spolu:							171,793 44

.....
oprávnený zástupca VVÚŽ

.....
oprávnený zástupca správcu ŽI

VZOR



ŽELEZNICE SLOVENSKEJ REPUBLIKY
VÝSKUMNÝ A VÝVOJOVÝ ÚSTAV ŽELEZNÍC ŽILINA
Hviezdoslavova 31, 010 02 Žilina
SŽTS, Radlinského 10, 080 01 Prešov

ZÁPISNICA Z KONEČNEJ KATEGORIZÁCIE **č. 4-9/2020**

a) Identifikačné údaje:

Kategorizačná zápisnica bola spísaná 12.03.2020 v Trebišove v kancelárii oprávneného zástupcu správcu ŽI z dôvodu konečnej kategorizácie materiálu železničného zvršku po KR koľaje č. 1š v úseku Slivník ŠRT – Slančík ŠRT km 59,190 – 62,690 v celkovej dĺžke 3 500 m.

Konečnú kategorizáciu vykonal oprávnený zástupca VVÚŽ, v spolupráci s oprávneným zástupcom správcu ŽI, 12.03.2020.

b) Technické špecifikácie:

Koľaj č. 1š – 3 500 m:

(tvar R65, podvaly SB6R/drevo, upevnenie R4, rozdelenie „e“, BK)

c) Hodnotenie a nakladanie s materiálom:

Na základe zistenia skutočného stavu (v zmysle predpisu ŽSR TS 3-7 „Kategorizácia vyzískaného materiálu železničného zvršku“ a „Metodického usmernenia riaditeľa Odboru 310 GR ŽSR k výzisku materiálu na ŽSR“ č. 08101/2017/O310-11), bol materiál zaradený nasledovne:

Tab. č. 1 Výzisk

Položka Hm.	Druh materiálu	Typ/Tvar	Dĺžka [m]	Kusy	Zaradenie materiálu	Veľkosť skutočnej straty [%]	Hmotnosť á [kg]	Hmotnosť celková [t]
Materiál na ďalšie použitie								
200 879	Koľajnica	R 65 pev.931,95a vyš.kv.1div. dl	320	-	zánovný	-	-	-
602 043	Podval betónový nepoužiteľný	SB6R	-	6 296	na vyradenie	-	-	-
401 536	Podvalová skrutka	R1	-	11 500	zánovný	-	-	-
403 714	Zvierka	ŽS3	-	7 000	zánovný	-	-	-
400 922	Matica šesťhranná	M24	-	6 600	zánovný	-	-	-
400 248	Zvierková skrutka	RS1 (M24x80mm)	-	6 600	zánovný	-	-	-
401 117	Dvojité pružný krúžok	Podl. pružná dvoj. pr. 24/ 25mm ODH021743	-	8 000	zánovný	-	-	-
Kovový odpad drobný								
200 001	Podkladnica	R4	-	12 880	kovový odpad	14	8,9	114,632
200 001	Zvierka	ŽS3	-	18 760	kovový odpad		0,55	10,318
200 001	Zvierková skrutka	RS1	-	19 160	kovový odpad		0,379	9,76304
200 001	Podvalová skrutka	R1	-	40 020	kovový odpad		0,51	20,4102
200 001	Dvojité pružný krúžok	Podl. pružná dvoj.pr.24/2 5mm ODH021743	-	69 280	kovový odpad	14	0,09	6,2352

200 001	Matica šesťhranná	M24	-	19 160	kovový odpad		0,1	1,916
200 001	Kotva podvalová	TDHB-DR	-	47	kovový odpad		10	0,470
							Hmotnosť pôvodná:	161,243 040
							Hmotnosť straty:	22,574 026
							Hmotnosť po strate:	138,669 014
Kovový odpad koľajnicový								
200 004	Koľajnica	R 65	6 480	-	kovový odpad	10	64,98	421,070
200 004	Koľajnica	UIC	200	-	kovový odpad		60,34	12,068
							Hmotnosť pôvodná:	433,138
							Hmotnosť straty:	43,314
							Hmotnosť po strate:	389,824
Kovový odpad ťažký								
200 001	Poistný uholník (155x100x14)	T	92,8	-	kovový odpad	10	24,00	2,328
							Hmotnosť pôvodná:	2,328
							Hmotnosť straty:	0,233
							Hmotnosť po strate:	2,095
-	Podval	SB6	-	31	na vyradenie	-	-	-

ŽSR TS 3-7
Príloha č. 2

S ohľadom na množstvo defektoskopických chýb koľajníc zistených podrobnou defektoskopickou kontrolou pred KRK, nebolo možné vyzískať na ďalšie použitie predpokladané množstvo koľajníc uvedené v Kategorizačnej zápisnici z predbežnej kategorizácie (č. 69-45/2019 zo dňa 16.10.2019).

Pri demontáži upevňovadiel bola vo zvýšenej miere použitá technológia pálenia kyslík/plyn. Cca 30 % podvalových skrutiek bolo odpálených, čo bolo zohľadnené zvýšeným odpočtom straty drobného kovového odpadu.

.....
oprávnený zástupca VVÚŽ

.....
oprávnený zástupca správcu ŽI

PROTOKOL O ODOVZDANÍ A PREVZATÍ MATERIÁLU ŽELEZNIČNÉHO ZVRŠKU

**Demontáž koľajových polí
TK č. 1 v dĺžke 3 975 m a TK č. 2 v dĺžke 3 980 m
Varín – Vrútky**

Firma 0000 s. r. o. odovzdáva oprávnenému zástupcovi správcu ŽI (ŽSR)
materiál železničného zvršku:

Koľajnice tv. R 65.....	15 910 m
Podvaly drevené priečne.....	14 637 ks
Drobné koľajivo	370 t

Doklady o vážení č.: 61807S1229, 61807S1229, 61807S1287, 61807S1217,
61807S1505

V Žiline: 22.02.2019

Odovzdávajúci:
Firma 0000 s. r. o.

Preberajúci:
oprávnený zástupca správcu ŽI